

## 粘着テープ 細幅スリット加工

TOKYO:03-4330-5544  
OSAKA:072-336-5900

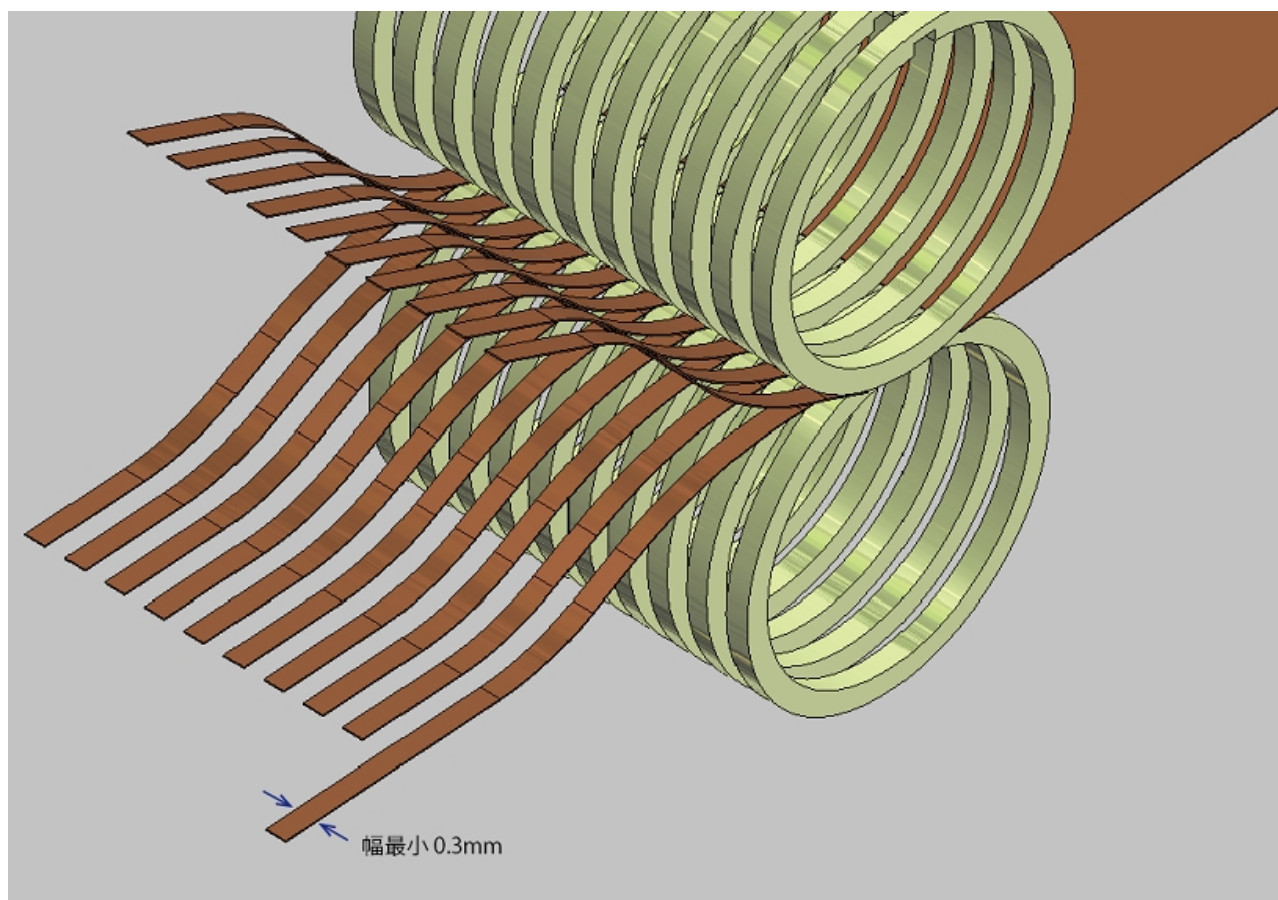
Go Mail

粘着層、3層、5層の材料を細く切って巻く

A4評価は  
無料ですカタログ  
ダウンロード

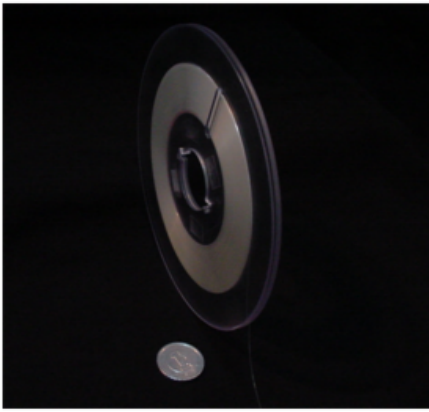
もし超細い製品があれば・・・加工プロセスが見直せます。

## 多層粘着テープ 最小幅0.3mm 精度5μ



## こんな問題で悩んでいませんか

- ・粘着材が強すぎて 端面からわいてくる
- ・粘着材をカバーする離型フィルムが浮くから切れない
- ・商品の幅が細すぎてうまくスリット加工出来ない



マイクロスリット加工の最小は0.3mm。

何よりも大事なのは端面の品質と

材質 特に複合材料はそれぞれの特性を加味してスリット加工するので

熟練実績が必要になります

新材料や新工法の開発提案としてよく取り上げられます



細くするだけでは 後工程に迷惑をかけます。  
崩れないように両端面を板でおさえます。後のハンドリングや  
輸送上のトラブルもこれで解消します。  
沢山の種類のリールに対応。

素材の特性と後工程にあわせてリールを選定いたします。

内径は12.5mmから対応できます。

御社に合ったリールも開発します

## 横に切ることをカット、そして縦に切ることをスリットといいます。

スリットスカートもその一つですね。

我々はありとあらゆる材料をスリットして巻く技術集団。

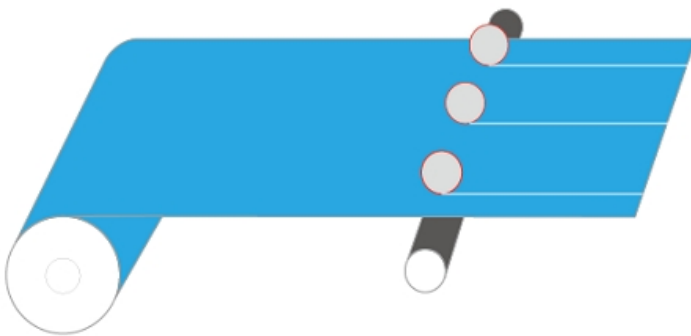
細くすることをマイクロスリットと言いますが、主に2種類あります。

### 一つ目はシャースリット。またはシェアスリット方式といいます。

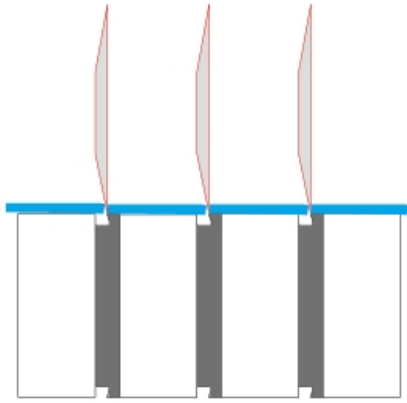
なんでシャーなのかというと英語のShear、日本語でせん断から来ています。

主にスリットは下刃と呼ばれる受けと上刃と呼ばれる挿入する刃でクロスしてスリットしていきます。

画像



正面から見るとこんな感じです



### そして二つ目がギャングスリット方式

ギャングスリット方式は簡単にいうとパスタを切るシュレッターです。刃の幅が製品の幅になります。

材質に合わせて刃と刃の当たり具合を調整する必要があり、職人技が必要です。

ギャングスリットのイメージ図

### ギャングスリットとシャースリット？

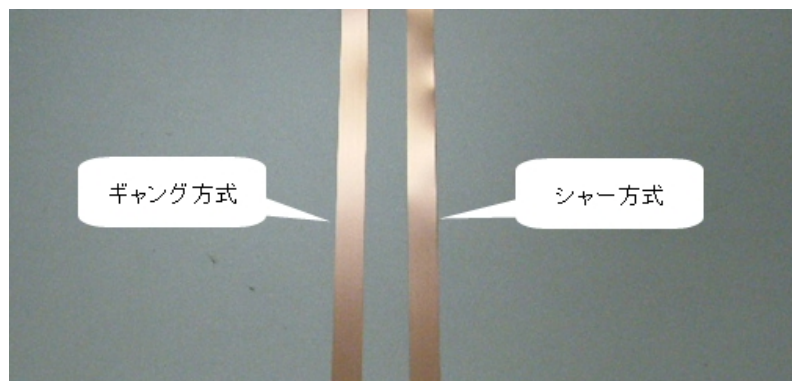
超美端面を作り出すには、前項でも述べましたように まず材料の質を見極めることから始まります。

単体？複合体？その構成は？厚みのシエア率は？滑りやすいの？割れやすいの？など 様々な観点から技術者は頭の中とこれまでの実績でベストを組み立てます。

それらの組み立てからスリット方式を変えるのはよくあることですが、先日ギャングスリットの端面で問い合わせがあったので画像を掲載しておきます。

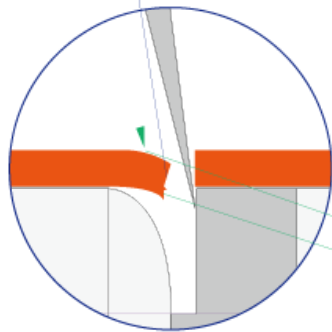
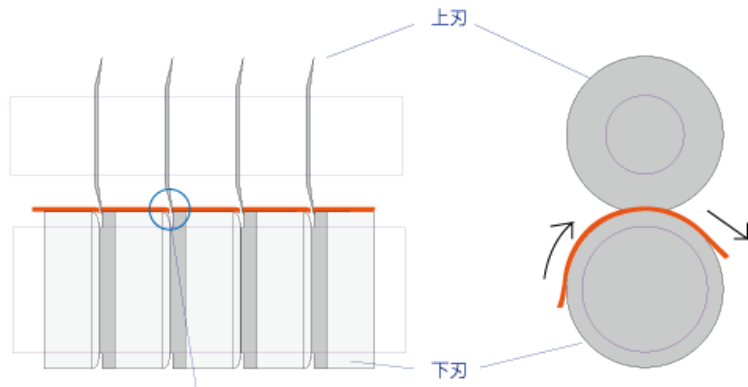
なんでギャングなの？とよく聞かれますが俗語造語でももとは集合体からきています。隙間なく刃物を組み合わせさせた集合体→ギャングにしようっか と昔の先輩方がつけられたのでしよう^^。

シャースリット方式とは違って両端面が同じ条件でせん断されますので図のとおり両側の端面の品質が同じです。ウェイビングやバリ 波打ちカエリ だれ 湾曲なども設定次第で軽減されます。セットするのが超大変なのですが・・・



味見してみる 😊

シャースリット方式



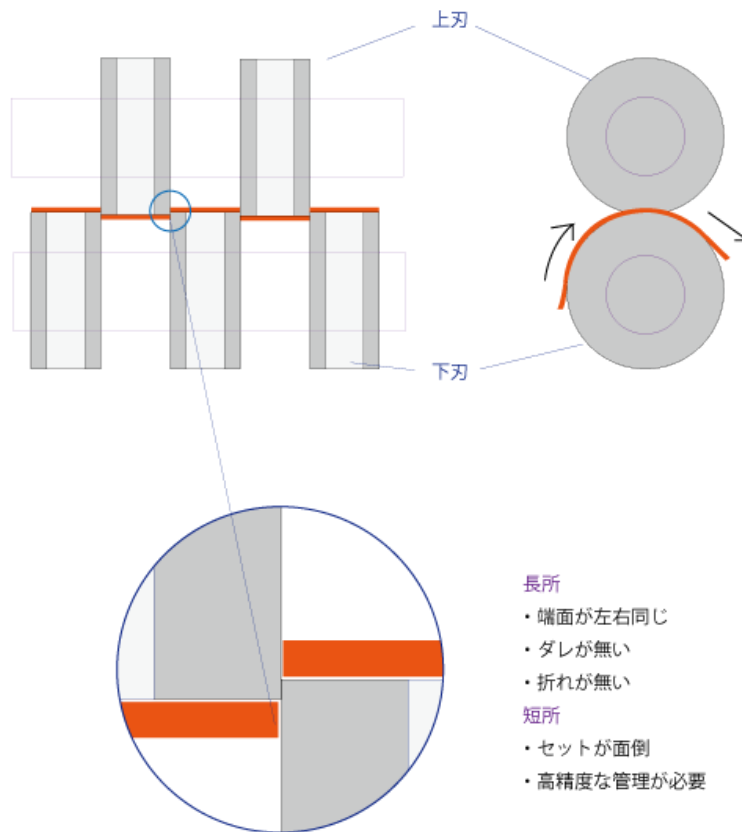
長所

- ・セットが容易
- ・端面精度が安定している

短所

- ・オレが出やすい
- ・ダレが出やすい

## ギャングスリット方式



## スリットサイエンス！

美しい製品の端面を極めることに全神経生命を賭けるといっても過言では無いかもしれませんそれがMSR-S・FACTORY。

積層粘着フィルムに関しては ウージング ウェイピング ピーリングが、そして金属箔においてはバリ 波打ち カエリ だれ 湾曲など注意重視されます。弾性率 積層構成 厚み 伸縮性など用途に応じて様々な材料が連日開発されます。ベストな切り方はこうです！ など一概に答えはなく

それぞれを多次元でコントロールすることで お客様の要求を全てをクリアに出来る最高品質が生まれます。

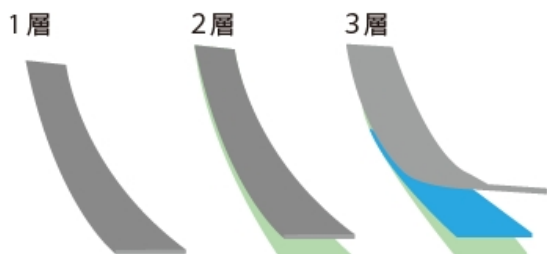
4400種！ これはMSRのこれまでの実績です。

製品を保持するリールも成型品から削り出し品まで御社オリジナルをサポートいたしますしお気軽にお問い合わせください。



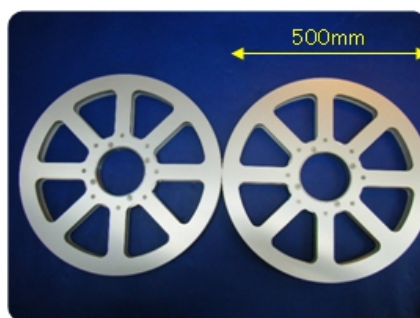
**単体と複合材料はどちらが難しい** といえば、概括的に言えば 複合材料になります。

何故ならば、図のように層が増えるほどそれぞれの材料自体を把握し、それに対する加工設計が必要となるからです。



とても便利なリール 見つけました！↓

JMTリファインリール



耐熱性 通気性 耐久性を兼ね備えた金属リールです。  
自社製作ですので通常より安価！ どんなサイズどんな形状でも可  
しかも1個からでもご要望にお応えします

現在社会にマッチして新しいマイクロスリット加工に  
欠かせないリールです。

安価 ・ リユースとリサイクルが可能。  
2つに分離出来るのでスタッキングも容易。  
海外輸送やワンウェイにも活躍しそうです

## S工場の左手力

左手の活用で器用さと斬新な発想を鍛える

我々マイクロスリットのスペシャリストは器用さが必要です。また、  
日進月歩で斬新な発想でチャレンジしなければなりません。  
昨日の常識は明日の非常識と声にして毎日自分たちの可能性を生み出す  
ために左手で箸を使います。  
小さな習慣が大きな結果を生むと我々は信じて愚直に精進します。  
応援してください。



マイクロスリット加工技術の杉山です。

まだまだ自問自答を繰り返しながら  
何とか前進という感じですが丸丸丸  
若い情熱と探求力で実力をつけて皆様  
のお役にたてるように尽力します。  
お気軽にお問い合わせください。

☆問合せは杉山までありがとうございます👉

## 脱気包装、真空包装で湿気から製品を守ります。

金属箔や吸水性の高いフィルムを真空包装で湿気湿度から守ります。

そのまま脱気してシール包装。

窒素ガスをバージして包装。

シリカゲルを挿入して包装。

必要に応じた対応が可能です。お気軽に問合せください。

## 「無料味見システム」

味見システムで 可、不可を最速に無料で見極める

## 味見システム

博士やトップ開発者になればこそ、実際に試験される事を望まれます。

出来るのか、出来ないのか？ 直ぐにお応えさせていただきます。それが味見システムです。勿論無料です。

複数種類の味見システムから最もマッチした条件を探して御社の「あっ できた！」をアシストします。



金属箔スリット



プラズマ処理



マイクロスリット加工



エンボス加工



アニール処理加工



フィルム洗浄



熱ラミネート



ガラス・板ラミネート



ナーリング加工



スクラッチプラスト



広幅スリット



オキシレーション加工



カレンダー加工



ピンホール検査



ゲージバンド対策



金属箔ラミネート



検査スリット加工



スリット加工の匠



品質



レーザー加工受託

TOKYO:03-4330-5544  
OSAKA:072-336-5900 [Go Mail](#)

品質・サービスの改善依頼はこちらをクリックで気軽にお申し付けください

copyright(c) 2004-NOW, MSR INC  
展示会用スクリーン

[TOP](#) [技術紹介](#) [会社紹介](#) [アクセス](#) [よく頂く質問](#) [設備紹介](#) [問い合わせ](#)